

# BAC PRO T.U. TECHNICIEN D'USINAGE

WWW.LA-CHATAIGNERAIE.ORG

A l'issue de sa formation, le titulaire du BAC TU peut : Entrer dans la vie active

POUR SUIVRE SES ÉTUDES EN PRÉPARANT UN

- BTS Industrialisation des Produits Mécaniques (2 ans)
- BTS Technico-commercial (2 ans)
- BTS Assistance Technique Ingénieur (2 ans)
- FCIL Préparation mécanique de véhicules de sport et de collection (1 an)
- FCIL Préparation moteurs option mécanique de compétition (1 an)
- Et d'autres filières technologiques et commerciales

Le titulaire du BAC PROFESSIONNEL TECHNICIEN d'USINAGE maîtrise globalement, la gestion et la conduite d'un ensemble de moyens de production. Il maîtrise également l'usinage sur les machines conventionnelles (tour ou fraiseuse). Il conduit les machines à commande numérique. Il utilise les langages informatisés de programmation.

Il exerce dans toutes les entreprises industrielles à vocation mécanique : Automobile, aéronautique, l'aérospatial, le ferroviaire, armement, matériel agricole, électroménager, informatique, optique, le nucléaire, etc.

Ce métier nécessite une grande mobilité dans les fonctions créées par les moyens modernes de production.

## SA FONCTION CONDUIT À :

### Décoder analyser

- + Décoder et analyser les données de définition opératoires
- + Décoder et analyser les données de gestion

### Décider / Gérer :

- + Etablir le processus de production, un mode opératoire
- + Etablir un bordereau de programmation
- + Vérifier et optimiser la constitution des outillages
- + Choisir les outils, ajuster les paramètres de coupe
- + Gérer l'ordonnancement et l'approvisionnement de la production

### Conduire / Optimiser :

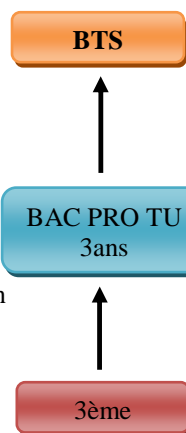
- + Mettre en œuvre un moyen de production
- + Assurer le suivi et ajuster la production

### Conduire / Optimiser ::

- + Mettre en œuvre un moyen de production
- + Assurer le suivi et ajuster la production
- + Emettre des propositions de rationalisations et d'optimisation d'un système de production

## PROFIL :

Soin, minutie et précision ; perception de l'espace ; méthode et organisation ; Adaptabilité à toutes les technologies ; esprit logique ; autonomie



## CONTENU DE LA FORMATION

Enseignement professionnel	Enseignement général
<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Dessin industriel DAO, statique cinématique</li> <li>+ Technologie de fabrication</li> <li>+ Programmation</li> <li>+ Porte outil, porte pièce modulaires</li> <li>+ Usinage sur machine CN</li> <li>+ Contrôle qualité</li> <li>+ Gestion de production</li> <li>+ Hygiène Prévention Sécurité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Français,</li> <li>+ Histoire – Géographie</li> <li>+ Mathématiques</li> <li>+ Sciences physiques</li> <li>+ Langue vivante (Anglais)</li> <li>+ Arts appliqués</li> <li>+ Education physique et sportive</li> <li>+ Education civique, juridique et sociale.</li> </ul>

## PÉRIODE DE FORMATION EN ENTREPRISE


24 semaines réparties sur les 3 années

## LES « ATOUTS » DE LA CHÂTAIGNERAIE

- Ⓜ Un encadrement rigoureux
- Ⓜ Des professeurs disponibles
- Ⓜ Une mobilité européenne
- Ⓜ Un internat
- Ⓜ Un cadre accueillant et verdoyant



  
La Châtaigneraie

 Un accès aisé (bus, cars et parking)